

常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目废水、废气和噪声污染防治措施竣工环境保护验收意见

2020年03月05日，常州久杨焊接设备制造有限公司根据常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、该项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州久杨焊接设备制造有限公司常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目总投资60万元，位于常州市新北区汉江路168号，租赁常州市解放滚针轴承厂部分厂房，租赁总面积为1629平方米。主要从事焊接专用设备的生产与销售，目前已建设完成，实行单班制8h，员工20人，已建成年加工焊接专用设备80套、焊机通用部件5万件的能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年10月15日，常州久杨焊接设备制造有限公司委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成了《常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目报告表》，并于2019年02月03日获得了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局对本项目的批复（常新行审环表【2019】38号）。项目于2019年5月开工建设，2019年11月竣工进入调试。

（三）投资情况

本项目总投资60万，环保投资9万，环保投资占总投资15%。

（四）验收范围

常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目各类环保治理设施与主体工程已同步建成并投入运行，运行基本稳定，具备了项目竣工环保验收监测条件，本次验收为整体验收。

二、项目变动情况

本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目污水主要来自于职工办公产生的生活污水。厂区内实行雨污分流，依托现有雨污管网；生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂处理后，尾水排至长江。

（二）废气

本项目生产过程中产生的废气主要为焊接和打磨工段产生的颗粒物以及调漆、喷漆和烘干工段产生的挥发性有机物。调漆、喷漆和烘干工段产生的挥发性有机物及漆雾经喷漆房密闭收集经过滤棉+活性炭处理装置处理后由一根 15 米高 1#排气筒排放；焊接和打磨工段产生的颗粒物经移动式烟（粉）尘净化器处理后车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目主要为数控车床、剪板机、折弯机及空气压缩机等设备运转过程中产生的噪声。通过加强车间管理，利用墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目固体废弃物主要为一般固废和危险废物。一般固废主要为金属边角料、焊渣和生活垃圾；危险废物主要为废切削液、废液压油、废活性炭、废水性漆包装桶、废过滤棉、含油抹布手套和废清洗液。

金属边角料和焊渣出售给新北区汤庄小董废品收购站综合利用；生活垃圾委托常州市薛家镇环境卫生管理所清运处置；废切削液、废液压油、废活性炭、废清洗液、废过滤棉及含油抹布手套委托江苏弘成环保科技有限公司安全处置；废水性漆包装桶委托江苏凯迪再生科技有限公司安全处置；厂区内设置一般固废堆场和危废堆场各 10m²，垃圾收集桶若干。固体废弃物及其处理情况详见表 3-1。

表 3-1 固体废弃物及其处理情况

序号	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	环评预测产生量 (t/a)	实际估算量 (t/a)	治理措施	
							环评/初步设计的要求	实际处理情况
1	金属边角料	一般固废	/	/	2	2	外售综合利用	出售给新北区汤庄小董废品收购站综合利用
2	焊渣		/	/	0.13	0.13		

3	生活垃圾		/	/	3.13	2.5	环卫部门清运	委托常州市薛家镇环境卫生管理所清运处置
4	废切削液	危险固废	HW09	900-006-09	0.3	0.3	委托有资质单位处置	委托江苏弘成环保科技有限公司安全处置
5	废液压油		HW08	900-218-08	0.3	0.3	委托有资质单位处置	
6	废活性炭		HW49	900-041-49	0.56	0.56	委托有资质单位处置	
7	废过滤棉		HW49	900-041-49	1	1	委托有资质单位处置	
8	废清洗液		HW12	900-252-12	0.2	0.2	委托有资质单位处置	
9	含油抹布手套		HW49	900-041-49	0.1	0.1	难以单独收集由环卫清运	
10	废水性漆包装桶		HW49	900-041-49	0.15	0.15	委托有资质单位处置	委托江苏凯迪再生科技有限公司安全处置

(五) 其他环境防范设施

该项目无需设置大气环境防护距离。需以生产车间边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，经现场调查发现本项目卫生防护距离内暂无环境敏感保护目标，故该项目对周边环境的影响较小。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、废水治理设施

本次验收不作废水效率监测。

2、废气治理设施

验收监测期间 2020 年 01 月 01 日、02 日，本项目过滤棉+活性炭吸附装置进口管道较短，无法监测进口，故本次验收未对处理效率进行监测，仅对排气筒出口进行监测，监测数据表明：废气治理设施的调试运行效果正常，满足污染物排放达标要求，可满足污染物的处理及稳定排放。

3、厂界噪声治理设施

主要通过加强车间管理，利用墙体隔声和距离衰减等措施减少生产噪声对周围环境的影响，本次验收不作噪声处理效率监测。

4、固体废物治理设施

企业设置一般固废堆场和危废堆场各 10m²，固废均已妥善处置，排放量为零。

（二）污染物排放情况

1、废水

本项目废水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的日均排放浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2、废气

本项目有组织排放的颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放标准；有组织排放的挥发性有机物的排放浓度和排放速率均符合 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》中标准；无组织排放的挥发性有机物的周界外最大浓度值均符合 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 5 其他行业厂界浓度监控点限值；无组织排放的颗粒物的周界外最大浓度值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、厂界噪声

本项目东、南、西、北厂界昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准。

4、污染物排放总量

常州久杨焊接设备制造有限公司废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮的排放总量均符合本项目环评中总量的要求。废气中挥发性有机物和颗粒物的排放总量均符合环评批复中的核定量。

五、验收结论

常州久杨焊接专用设备及焊机通用部件加工项目已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，废水、废气污染物年排放总量均符合环评及批复的相关要求；不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中第八条中不予验收合格的情形。

验收组同意本项目污染防治措施的竣工环境保护验收合格。

六、后续要求:

- (1) 企业在验收会议结束后, 按规定进行验收材料信息公开;
- (2) 建立健全环境管理制度, 强化环境保护措施运营管理, 确保本项目污染物稳定达标排放;
- (3) 按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号) 等相关管理规定进一步完善噪声和固废污染防治措施竣工环境保护手续。

七、验收人员信息

附: 会议签到表

常州久杨焊接设备制造有限公司

二〇二〇年三月五日

杨静, 刘安

10804

王亚平

刘安
杨静

会议名称: 常州永杨焊接专用设备与焊机通用部件加工项目竣工环境保护验收会议

会议地点:常州市新北区汉江路168号(久桐焊接会议室)

[illegible]