

江阴市海蝶塑胶有限公司

企业整厂搬迁项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江阴市海蝶塑胶有限公司

2019 年 2 月

建设单位法人代表：

(签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：江阴市海蝶塑胶有限公司（盖章）

电话:13914181453

传真:-

邮编:214404

地址:江阴市月城镇环北路 15 号

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	企业整厂搬迁项目				
建设单位名称	江阴市海蝶塑胶有限公司				
建设单位地址	江阴市月城镇环北路 15 号				
建设项目性质	改建（整厂搬迁、技改）				
设计生产能力	年产 PVC 板材 4000 吨				
实际生产能力	年产 PVC 板材 4000 吨				
环评时间	2017.9	开工日期	-		
调试时间	-	验收监测时间	2019.1.21~2019.1.22		
联系人	许海明	联系电话	13914181453		
环评报告表 审批部门	江阴市环境保护 局	环评报告 编制单位	南通国信环境科技有限公司		
环保设施设计 单位	-	环保设施 施工单位	-		
投资总投资	500 万元	环保总投资	40 万元	比例	8%
实际总投资	500 万元	环保总投资	40 万元	比例	8%

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《建设项目环境保护管理条例》国务院〔2017〕第 682 号； 2. 《建设项目环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号令； 3. 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》苏环办〔2018〕34 号； 4. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告〔2018〕第 9 号； 5. 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》苏环办〔2006〕2 号； 6. 《关于加强污染防治设施竣工验收监测的通知》苏环〔1996〕168 号； 7. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》苏环控〔1997〕122 号； 8. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》苏环规〔2015〕3 号； 9. 《江阴市海蝶塑胶有限公司企业整厂搬迁项目环境影响报告表》南通国信环境科技有限公司，2017 年 9 月； 10. 《江阴市海蝶塑胶有限公司企业整厂搬迁项目环境影响报告表的批复》江阴市环境保护局（项目编号：201811220011）； 11. 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）； 12. 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）； 13. 《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）； 14. 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）（试行）； 15. 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）； 16. 《声环境质量标准》GB3096-2008。
----------------	---

1 废水排放限值

表 1-1 废水排放限值综合表

类别	监测项目	排放限值	执行标准
生活污水接管水	pH 值	6~9	江阴市月城综合污水处理有限公司 接管标准
	化学需氧量	500mg/L	
	悬浮物	400mg/L	
	氨氮	20mg/L	
	总磷	2mg/L	

2 废气排放限值

表 1-2 大气污染物排放限值综合表

监测项目	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排 放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓 度限值(mg/m ³)	执行标准
挥发性有机物	50	1.5	2.0	《天津市地方标准工业企业挥 发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014) 表 2、表 5 标准
颗粒物	120	10	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准
氯化氢	100	0.26	0.2	

3 厂界噪声排放限值

表 1-3 工业企业厂界噪声排放限值综合表

监测点位	执行标准	类别	标准限值 dB (A)	
			昼	夜
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)	3 类	65	55
敏感点	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	2 类	60	50

表二 项目概况及工艺流程

2.1 项目建设内容

江阴市海蝶塑胶有限公司成立于 2005 年 3 月，原厂位于江阴市青阳镇里新村，主要从事塑料型材生产，年产塑料型材 2000 吨。该公司《塑钢门窗型材挤出、塑胶制品、五金》项目环评登记表于 2005 年 3 月通过江阴市环保局审批。该公司为进一步发展企业，整厂搬迁至江阴市月城镇北环路 15 号，租用厂房进行建设，搬迁原有 65 型双螺杆挤出机、捏合机、粉碎机等，淘汰原有 51 型双螺杆挤出机、注塑机、车床等，新增 80 型双螺杆挤出机、捏合机、包装机等，从事 PVC 板材生产，具备年产 PVC 板材 4000 吨。原塑料型材不再生产。

江阴市海蝶塑胶有限公司劳动定员为 35 人，实行 8 小时工作制度，年有效工作日为 300 天。该公司于 2018 年 9 月由南通国信环境科技有限公司完成《江阴市海蝶塑胶有限公司企业整厂搬迁项目环境影响报告表》的编制，并于 2018 年 12 月 03 日通过江阴市环境保护局审批（项目编号：201811220011）。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院〔2017〕第 682 号）文件的要求，受江阴市海蝶塑胶有限公司委托，我公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。通过对该项目工程建设及运行情况进行了现场勘察和环保“三同时”执行情况检查，对照环评及批复等相关要求，本项目各类环保治理设施与主体工程已同步建成并投入运行且运行稳定，项目生产情况符合验收监测工况要求，并编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。

我公司于 2019.1.21~2019.1.22 进行了现场验收监测，经过现场勘察，根据验收监测结果，结合现场环保管理检查及企业所提供的资料，编制了本验收监测报告。

本项目主体工程及产品见下表 2-1，本项目主要生产设备情况见表 2-2，公用和辅助工程见表 2-3。

表 2-1 建设项目主体工程及产品

序号	工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	环评设计生产能力	实际生产能力
1	生产车间	PVC 板材	4000	4000

表2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格及型号	环评审批 (台/套)	实际建设 (台/套)	备注
1	双螺杆挤出机	65 型	1	1	与环评一致
2	捏合机	-	3	3	与环评一致
3	粉碎机	-	2	2	与环评一致
4	磨粉机	-	5	5	与环评一致
5	双螺杆挤出机	80 型	5	5	与环评一致
6	包装机	-	1	1	与环评一致

表2-3 建设项目公用及辅助工程

工程名称	建设名称		设计能力	实际建设	备注
贮运工程	原料及成品仓库		300m ²	300m ²	位于室内
公用工程	给水系统		20t/h	20t/h	由区内自来水管网提供
	排水系统	雨水	20t/h	20t/h	直接排入区内雨水管网， 利用租用厂家现有
		废水	10t/h	10t/h	厂区污水管网
	供电		630KVA	630KVA	新上变压器
环保工程	废水	化粪池	10m ³	10m ³	生活污水预处理
	废气	布袋除尘装置	10000m ³ /h*2	10000m ³ /h*3	达标排放
		等离子+活性炭吸附装置	3000m ³ /h	3000m ³ /h	达标排放
	固废	固废堆场	50m ²	50m ²	综合利用或处置
		危废堆场	5m ²	5m ²	规范化收集
	噪声	隔声量	≥25dB(A)	≥25dB(A)	厂界达标

2.2 原辅材料消耗及水平衡示意图

2.2.1 原辅材料及能源消耗

主要原辅材料及能源消耗见表2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	环评年耗量 (吨)	实际日耗量 (吨)		实际年耗量 (吨)	备注
			2019.1.21	2019.1.22		
原辅材料	聚氯乙烯	2201.02	7.3	7.1	2160	
	碳酸钙	1201	4.0	3.8	1170	
	硬脂酸钙	40	133kg	133kg	39.9	
	聚乙烯蜡	40	133kg	133kg	39.9	
	木屑粉	80	266kg	266kg	79.8	
	小苏打	400	1.3	1.3	390	
	助剂	40	133kg	133kg	39.9	
能源	水	1770	6.0	6.0	1800	
	电 (千瓦时)	28 万	925	920	27.7 万	

2.2.2 水平衡

本项目用水主要为职工生活用水和生产环节隔套冷却用水，均采用自来水。

生活用水：生活用水量按 0.1t/（人·天），本项目劳动定员为 35 人，年有效工作日 300 天计，则用水量为 3.5t/d（1050t/a），损耗以 20%计，则生活污水排放量为 2.8t/d（840t/a）。

生产环节隔套冷却用水：隔套冷却水循环量为 1t/h·台，日运行时间为 8 小时，共 6 台，则循环用水量为 48t/d；补充新鲜水量按循环用水量的 5%计。

全厂水量平衡见图 2-1。

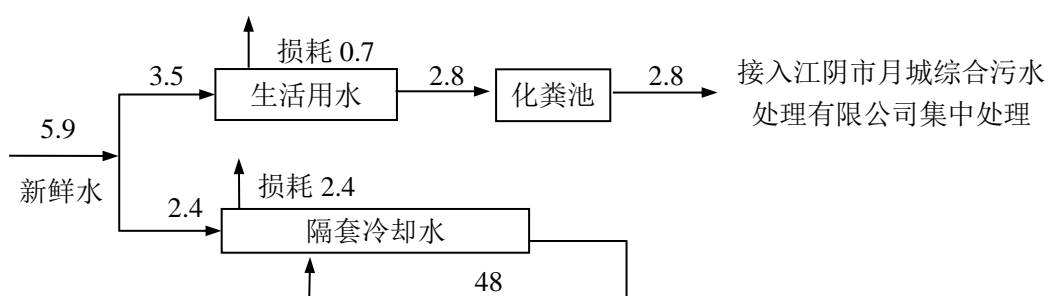


图2-1 全厂水量平衡图 (t/d)

2.3 生产工艺及产污环节流程

2.3.1 项目生产工艺流程图及产污环节

本项目从事 PVC 板材的生产，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-2（G-废气、S-固废、N-噪声）。

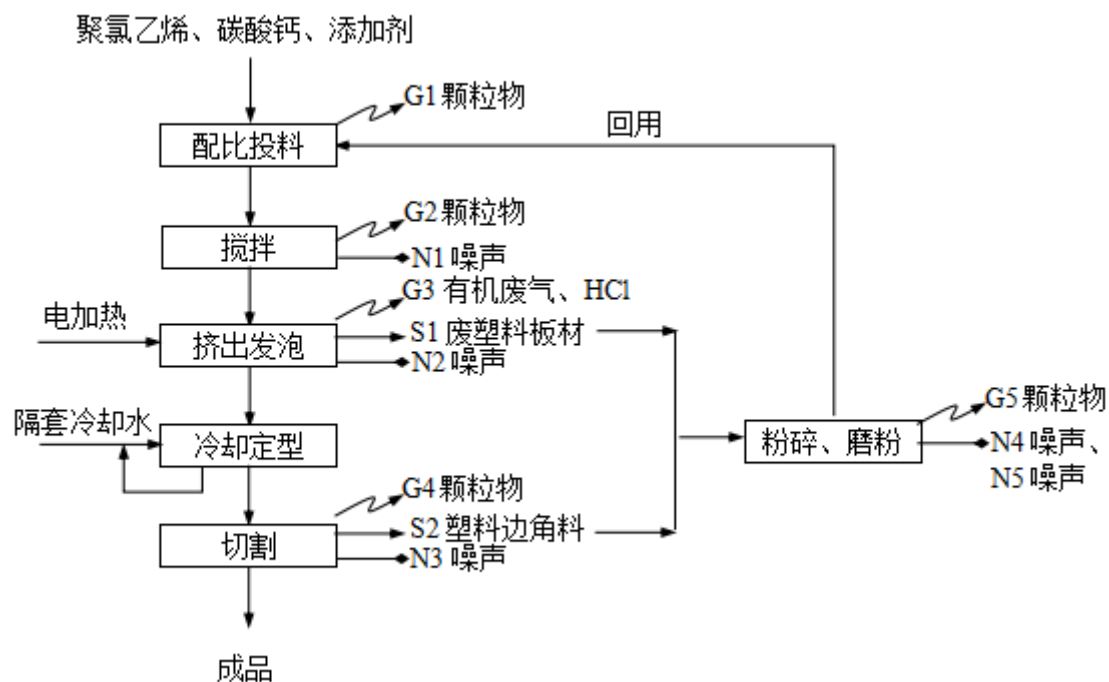


图 2-2 PVC 板材生产工艺流程

工艺流程简述：

(1) 配比投料：原料主要为聚氯乙烯、碳酸钙、添加剂，其中添加剂主要为硬脂酸钙、聚乙烯蜡、小苏打、木粉、助剂。本项目所有原料均为正品料。硬脂酸钙作为稳定剂，可以防止氧化降解；聚乙烯蜡作为润滑剂，可以降低熔体粘度，提高流动性；小苏打作为发泡剂，能增加产品的质感和密度；木粉作为填充剂，可以增加制品硬度，提高电绝缘线和耐热性；助剂增加 PVC 受热稳定性，可有效减少加热情况下分解产生的氯化氢。其中聚氯乙烯、碳酸钙、硬脂酸钙、聚乙烯蜡、小苏打、木粉、助剂的配比为 55:30:1: 1:2:10:1。将原料按比例投入料斗，在投料房内进行，投料口上方设置吸风罩，该环节有颗粒物（G₁）产生。

(2) 搅拌：原料在料斗中通过上料机输送入混合机内进行混合，混合机为封闭式，原料直接通过管道进入，混合机上方有出气孔，直接采用管道连接至布袋除尘装置，本项目原料在混合机内进行混合，该环节有颗粒物（G₂）及设备运行噪声（N₁）产生。

(3) 挤出发泡：经过充分混合后的原料利用输送管道直接输送至挤出机料仓内，通过挤出机加热后螺杆挤出成型，采用电加热，加热温度约为 130℃~150℃，在加热过程中，发泡剂（小苏打）进行分解，完成发泡过程，该过程中有有机废气（G₃）及 HCl 产生。设备在刚运行时会有少量的废塑料板材（S₁）产生，挤出机在运行时有噪声（N₂）产生。

(4) 冷却定型：挤出的塑料板材需要通过冷水机进行隔套冷却并定型，隔套冷却水循环使用，仅定期添加，不排放。

(5) 切割：板材通过冷却定型后即可进行切割，切割可分为纵向切割及横向切割，按客户要求切割成相应规格，该环节切割机上方带有吸风罩，有切割颗粒物（G₄）、塑料边角料（S₂）及设备运行噪声（N₃）产生。

(6) 粉碎：生产过程中产生的废塑料板及塑料边角料均经过粉碎、磨粉后回用，粉碎在粉碎机上进行，废料投入粉碎机后密闭粉碎，粉碎机上方有出风口，粉碎产生的颗粒物直接通过出风口的管道进入布袋除尘装置，该环节有颗粒物（G₅）和设备运行噪声（N₄）产生。

(7) 磨粉：将粉碎后的塑料碎片放入磨粉机内进行磨粉，磨粉时为密闭磨粉，仅磨粉机上方有出气孔，配置有吸风管道，磨粉产生的颗粒物进入配套的布袋除尘装置除尘，该环节有颗粒物（G₆）及设备运行噪声（N₅）产生。

2.4、项目变动情况

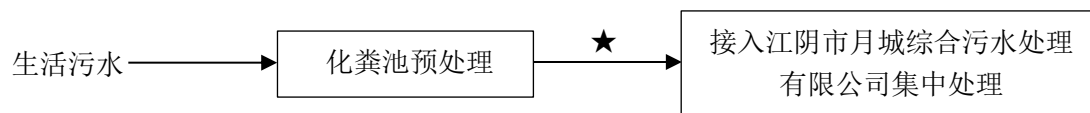
本项目变动情况为：

本项目在实际建设过程中由于设备体积较大，导致设备距离较远，故该公司设置 3 套布袋除尘装置，3 套布袋除尘装置共用一根排气筒（FQ-1）排放，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件规定及现场核查情况，本项目未出现重大变动，未加重对环境的不利影响。

表三 主要污染源及污染物处理和排放

3.1 废水

本项目废水主要为生活污水，本项目生活污水经化粪池预处理后接入江阴市月城综合污水处理有限公司集中处理。



“★” 废水监测点位

图 3-1 废水治理工艺流程图

3.2 废气

本项目废气主要为投料搅拌工序、切割工序、粉碎工序及磨粉工序产生的颗粒物，挤出工序产生的有机废气（以挥发性有机物计）及 HCl。投料搅拌工序（1 台捏合机）产生的颗粒物经集气罩收集，引入一套布袋除尘装置处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒（FQ-1）排放，未被捕集的粉尘在车间呈无组织排放；投料搅拌工序（2 台捏合机）产生的颗粒物经集气罩收集，引入一套布袋除尘装置处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒（FQ-1）排放，未被捕集的粉尘在车间呈无组织排放；通过现场勘查，切割工序颗粒物产生量较少，故该工序产生的颗粒物在车间呈无组织排放；粉碎工序经集气罩收集，引入一套布袋除尘装置处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒（FQ-1）排放，未被捕集的粉尘在车间呈无组织排放；磨粉工序的磨粉机通过自身携带的布袋除尘装置处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒（FQ-1）排放，未被捕集的粉尘在车间呈无组织排放。挤出工序产生的有机废气（挥发性有机物）经集气罩收集，引入一套等离子+活性炭吸附装置处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒（FQ-2）排放，未被捕集的有机废气（挥发性有机物）在车间内呈无组织排放。

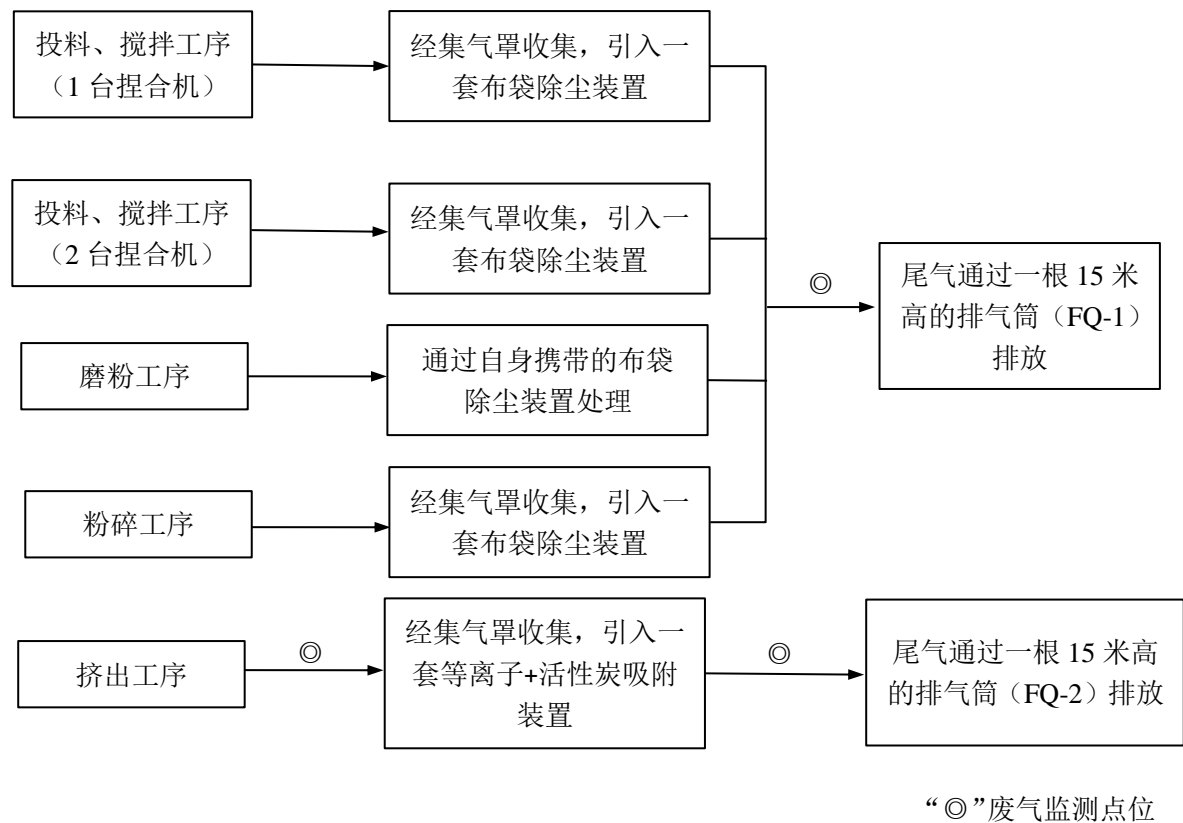


图 3-2 废气治理工艺流程图

3.3 噪声

本项目噪声源主要为双螺杆挤出机、粉碎机、磨粉机及辅助设备风机等，建设单位针对各噪声源噪声产生特点采取相应的防噪、降噪措施：①设备均设置在车间内，合理布局；②风机单独设置隔声房；③车间墙体为实砌墙体；④对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声。

3.4 固废

本项目固体废物主要为塑料板材、塑料边角料、废活性炭及职工生活垃圾，塑料板材、塑料边角料经粉碎磨粉后回用于生产，滤尘经收集后回用于生产；生活垃圾由环卫部门收集后统一处置；废活性炭委托常州市龙顺环保服务有限公司处置。

表四 环评主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评结论摘录

(1) 废气：投料、搅拌、切割、粉碎及磨粉环节产生的颗粒物经风机引入两套布袋除尘装置处理后通过一根 15 米高的排气筒排放，颗粒物可达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中相应排放标准；挤出发泡环节产生的挥发性有机物及 HCl 经风机引入一套“等离子+活性炭吸附装置”处理后通过一根 15 米高的排气筒排放，挥发性有机物达 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 2、表 5 标准，HCl 可达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

(2) 废水：生活污水接入江阴市月城综合污水处理有限公司集中处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 1 中城镇污水处理厂Ⅱ标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后排入锡澄运河。

(3) 固废：固废产生量总计 127.31t/a，其中废塑料板材、塑料边角料边角料经粉碎磨粉后回用于生产，滤尘经收集后回用于生产，生活垃圾由当地环卫部门收集后统一综合利用，废活性炭由常州市龙顺环保服务有限公司处置。各类固废从产生、收集贮存、运输、处置全过程对环境无影响。

(4) 噪声：本项目噪声源主要为双螺杆挤出机、粉碎机、磨粉机及辅助设备风机等，噪声源强≤90dB(A)。经采取相应隔声降噪措施进行治理后，厂界噪声达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准。

(5) 结论：综上所述，建设项目符合国家及地方产业政策；针对污染物产生特点，采取了有效的防治措施，使污染物达标排放；生活污水纳入江阴市月城综合污水处理有限公司集中处理后达标排放，颗粒物、挥发性有机物排放总量可在厂内平衡；符合清洁生产要求；固废均综合利用或妥善处置，对周围环境的影响较小，因此本报告认为，从环保角度看，本项目的建设是可行的。

4.2 环评批复

《江阴市海螺塑胶有限公司企业整厂搬迁项目环境影响报告表的批复》项目编号：201811220011。

4.3 环保设施落实情况

本项目环保措施实际落实情况见表 4-1。

表 4-1 环保措施落实情况

序号	环评批复 (项目编号: 201811220011) 要求	落实情况
1	颗粒物、氯化氢排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值标准, 挥发性有机物排放参照执行天津市地方标准 DB12/524-2014《工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 2、表 5 标准。	经验收监测, 本项目有组织颗粒物及氯化氢排放浓度、排放速率均达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准, 无组织颗粒物、氯化氢排放浓度最大值的 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值标准; 挥发性有机物排放浓度、排放速率均达 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 2 标准, 无组织挥发性有机物排放浓度最大值的 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 5 标准。
2	生活污水经相应预处理达接管标准后接入江阴月城综合污水处理有限公司集中处理、达标排放。	验收监测期间, 该公司生活污水经预处理后, 水质各项均达接管标准, 接入江阴月城综合污水处理有限公司集中处理、达标排放。
3	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类功能区厂界环境排放限值要求。	验收监测期间, 厂界昼间噪声各测点均达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准, 敏感点昼间噪声测点达 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准。
4	落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物和危险废物执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及修改单场地要求。	本项目固体废物主要为塑料板材、塑料边角料、废活性炭及职工生活垃圾, 塑料板材、塑料边角料经粉碎磨粉后回用于生产, 滤尘经收集后回用于生产; 生活垃圾由环卫部门收集后统一处置; 废活性炭委托常州市龙顺环保服务有限公司处置。
5	加强环境风险管理, 制定突发环境事故应急预案, 采取切实可行的工程控制和管理措施, 加强对易燃易爆、有毒有害物质在使用、储运过程中的监控管理, 防止发生污染事故。	该公司已制定突发环境事故应急预案, 防止发生污染事故。
6	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122 号) 的规定设置各类排污口和标识。	已按规定设置排污口和标识。

表五 质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

本项目验收监测分析方法见表5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	监测方法及依据
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）
废气	挥发性有机物	《环境空气 挥发性有机物的测定》（HJ644-2013）
		《固定污染源废气 挥发性有机物的测定》（HJ734-2014）
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T15432-1995）
		《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）
	氯化氢	《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》（HJ 548-2016）
		《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》（HJ 549-2016）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
	敏感点噪声	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）

5.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	设备编号	检定/校准有效期
1	大气采样器	QC-2 型	GTET(J)-CY-018	2019.8.6
2	大气采样器	QC-2 型	GTET(J)-CY-019	2019.7.23
3	大气采样器	QC-2 型	GTET(J)-CY-021	2019.7.23
4	大气采样器	QC-2 型	GTET(J)-CY-022	2019.8.6
5	智能综合采样器	ADS-2062E	GTET(J)-CY-029	2019.8.6
6	智能综合采样器	ADS-2062E	GTET(J)-CY-030	2019.8.6
7	智能综合采样器	ADS-2062E	GTET(J)-CY-031	2019.8.6
8	智能综合采样器	ADS-2062E	GTET(J)-CY-032	2019.8.13

续上表

9	空盒气压表	DYM3	GTET(J)-CY-037	2019.9.3
10	轻便三杯风向风速表	DEM6	GTET(J)-CY-023	2019.7.29
11	自动烟尘测试仪	3012H	GTET(J) -CY-025	2019.9.28
12	智能双路烟气采样器	3072	GTET(J) -CY-026	2019.8.6
13	气体采样器	EM-300	GTET(J) -CY-027	2019.3.6
14	自动烟尘测试仪	3012H	GTET(J)-CY-036	2019.8.13
15	手持式风向风速表	16025	GTET(J)-CY-039	2019.9.3
16	多功能声级计	AWA6228+	GTET(J)-CY-033	2019.3.6
17	声校准器	AWA6221A	GTET(J)-CY-034	2019.3.6
18	分光光度计	723N	GTET(J)-FX-001	2019.7.18
19	电子天平	FA2204B	GTET(J)-FX-005	2019.7.18

5.3 人员能力分析

项目负责人已获建设项目环境保护竣工验收合格证书,现场采样及实验室检测人员均已通过技术考核,并持有内部上岗证。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样;实验室分析过程采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等质控措施。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样		
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	8	2	25	100	2	25	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	100	2	25	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%-70%之间）。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5 dB测试数据无效，具体噪声校验见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

校准日期	校准设备	标准值（dB）	校准值		校准情况
			校准前	校准后	
2019.1.21	声级校准器	94.0	93.8	93.8	合格
2019.1.22	声级校准器	94.0	93.8	93.8	合格

表六 验收监测内容

6.1 监测项目、点位及频次

(1) 废水监测

本项目废水监测点位、项目及监测频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测项目、点位及频次

监测点位	监测项目	监测频次
废水接管口★	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	连续两天 每天四次

(2) 废气监测

本项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	OG ₁ ~OG ₄	颗粒物、挥发性有机物、氯化氢	连续两天 每天三次
有组织废气	FQ-1 (处理设施出口◎)	颗粒物	
	FQ-2 (处理设施进口◎、出口◎)	挥发性有机物、氯化氢	

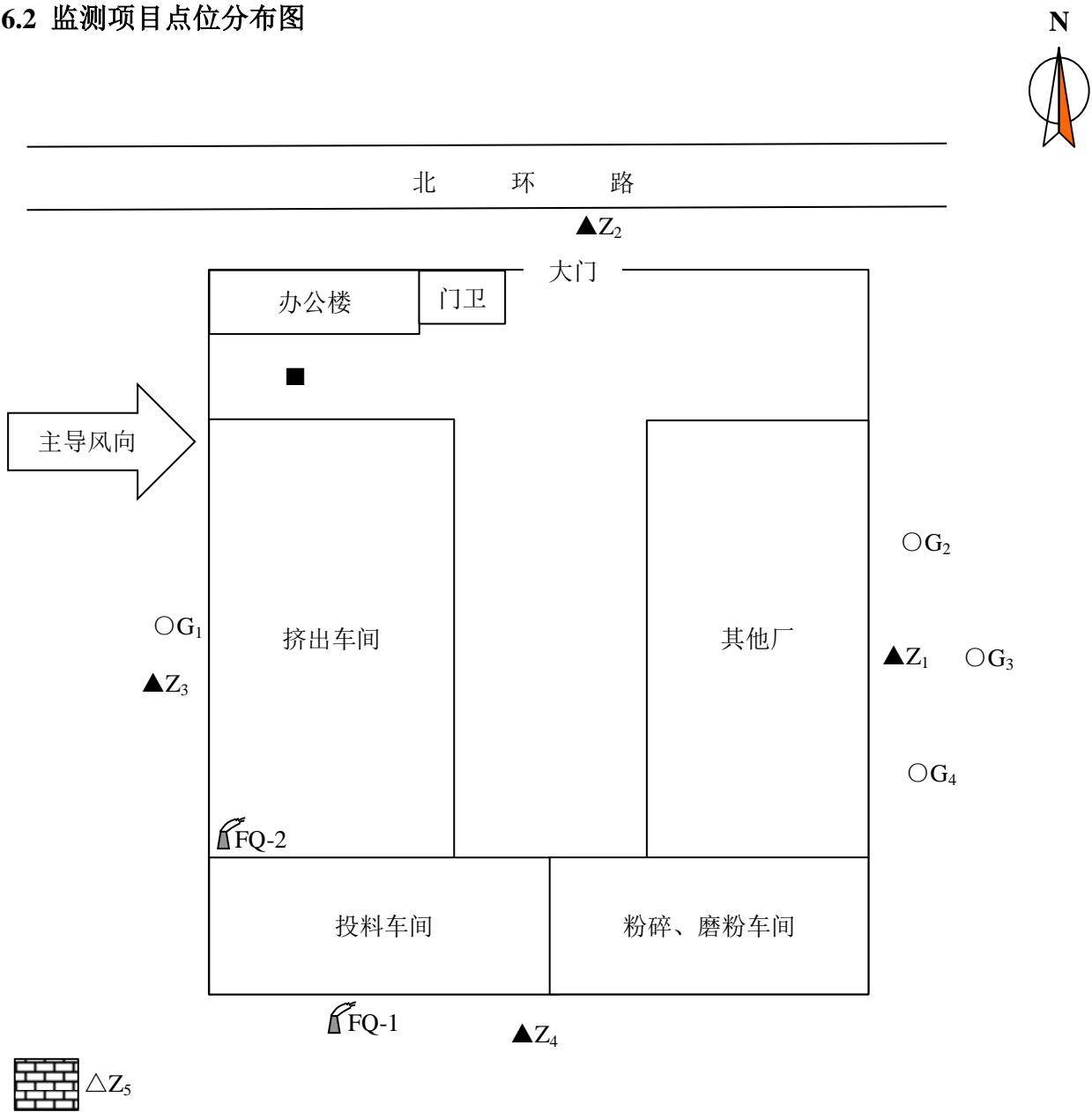
(3) 噪声监测

本项目噪声监测点位及监测频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外 1 米 (▲Z ₁ ~▲Z ₄)	厂界噪声	连续两天 昼间监测一次
敏感点△Z ₅ (西南侧 125 米处下村)	敏感点噪声	

6.2 监测项目点位分布图



备注：2019 年 1 月 21 日、1 月 22 日均为西风
图例：▲厂界噪声监测点位 △敏感点噪声监测点位
■危废仓库 ○无组织废气监测点位
排气筒

图 6-1 江阴市海蝶塑胶有限公司
2019年1月21日、22日监测点位图

表七 验收监测结果

7.1 验收工况

我公司于 2019.1.21~2019.1.22 对江阴市海蝶塑胶有限公司企业整厂搬迁项目进行了现场验收监测。验收监测期间本项目建设设备均正常运行，监测期间工况一览表见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计能力 (吨/年)	实际生产能力 (吨/天)	生产负荷 (%)
2019.1.21	PVC 板材	4000	11.3	84.8
2019.1.22	PVC 板材	4000	11.4	85.5

7.2 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

pH 值为无量纲

监测点位	日期	废水日均浓度 (mg/L)				
		pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
废水接管口 ★	1 月 21 日	7.29	139	90	5.79	0.78
	评价	达标	达标	达标	达标	达标
	超标率%	0	0	0	0	0
	1 月 22 日	7.29	139	88	6.32	0.71
	评价	达标	达标	达标	达标	达标
	超标率%	0	0	0	0	0
接管标准		6~9	500	400	20	2

备注：具体监测数据见附件“检测报告”。

7.3 废气监测结果

无组织废气监测结果见表 7-3、7-4、7-5，有组织废气监测结果见表 7-6、7-7。

表 7-3 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	挥发性有机物 (mg/m ³)				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	最大值		
1 月 21 日	G1	0.075	0.098	0.101	0.133	2.0	达标
	G2	0.115	0.121	0.117			
	G3	0.119	0.132	0.126			
	G4	0.120	0.129	0.133			
1 月 22 日	G1	0.086	0.108	0.097	0.142	2.0	达标
	G2	0.117	0.142	0.130			
	G3	0.122	0.139	0.133			
	G4	0.126	0.136	0.138			

表 7-4 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	颗粒物 (mg/m ³)				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	最大值		
1 月 21 日	G1	0.107	0.123	0.139	0.511	1.0	达标
	G2	0.290	0.262	0.418			
	G3	0.488	0.462	0.480			
	G4	0.427	0.385	0.511			
1 月 22 日	G1	0.123	0.139	0.154	0.446	1.0	达标
	G2	0.446	0.355	0.324			
	G3	0.338	0.278	0.278			
	G4	0.430	0.339	0.401			

表 7-5 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	氯化氢 (mg/m ³)				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	最大值		
1 月 21 日	G1	ND	ND	ND	-	0.2	达标
	G2	ND	ND	ND			

续上表

	G3	ND	ND	ND			
	G4	ND	ND	ND			
1 月 22 日	G1	ND	ND	ND	-	0.2	达标
	G2	ND	ND	ND			
	G3	ND	ND	ND			
	G4	ND	ND	ND			

备注：ND 表示“未检出”。

表 7-6 投料、搅拌、粉碎、磨粉工序废气监测结果（FQ-1）

监测日期	监测项目	颗粒物监测结果				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	平均值		
1 月 21 日	排放浓度 (mg/m ³)	9.9	9.7	9.4	9.7	120	达标
	排放速率 (kg/h)	8.46×10 ⁻²	8.20×10 ⁻²	7.86×10 ⁻²	8.17×10 ⁻²	10	达标
超标率%		0	0	0	0	-	-
1 月 22 日	排放浓度 (mg/m ³)	9.6	9.7	9.5	9.6	120	达标
	排放速率 (kg/h)	8.31×10 ⁻²	8.30×10 ⁻²	8.31×10 ⁻²	8.31×10 ⁻²	10	达标
超标率%		0	0	0	0	-	-

备注：该工序处理设施进口不具备监测条件，具体参数测试结果详见“检测报告”。

表 7-7 挤出工序废气监测结果（FQ-2）

监测日期	监测项目	挥发性有机物监测结果		标准	评价	去除率 %
		设施处理前	设施处理后			
1 月 21 日	排放浓度 (mg/m ³)	0.335	3.20×10 ⁻²	50	达标	-
	排放速率 (kg/h)	3.02×10 ⁻³	2.65×10 ⁻⁴	1.5	达标	91.2
超标率%		-	0	-	-	-

续上表

1月22日	排放浓度 (mg/m ³)	0.336	3.15×10 ⁻²	50	达标	-
	排放速率 (kg/h)	3.04×10 ⁻³	2.62×10 ⁻⁴	1.5	达标	91.4
超标率%		-	0	-	-	-
监测日期	监测项目	氯化氢监测结果		标准	评价	-
		设施处理前	设施处理后			
1月21日	排放浓度 (mg/m ³)	37.5	3.08	100	达标	-
	排放速率 (kg/h)	0.338	0.025	0.26	达标	-
超标率%		-	0	-	-	-
1月22日	排放浓度 (mg/m ³)	37.8	2.43	100	达标	-
	排放速率 (kg/h)	0.342	0.020	0.26	达标	-
超标率%		-	0	-	-	-

备注：以上挥发性有机物排放浓度、排放速率均为日均浓度，具体监测结果详见“检测报告”。

7.4 厂界噪声监测结果

表 7-8 工业企业厂界噪声监测结果

监测点位	监测时间	监测点位数 (个)	噪声范围 dB (A)	评价	标准 dB (A)
厂界▲Z ₁ ~▲Z ₄	1月21日昼间	4	53.8~56.1	达标	65
	1月22日昼间	4	53.4~55.8	达标	65
敏感点△Z ₅	1月21日昼间	1	53.2	达标	60
	1月22日昼间	1	52.4	达标	60
备注	具体监测数据详见附件“检测报告”。				

7.5 污染物排放总量核算

表 7-9 废水污染物排放总量核算表

污染物名称	本期项目允许排放浓度 (mg/L)	本期项目实际排放总量 (t/a)	本期项目核定排放总量 (t/a)
水量	-	840	840
化学需氧量	50	0.042	0.042
悬浮物	10	0.0084	0.0084
氨氮	5	0.0042	0.0042
总磷	0.5	0.0004	0.0004

备注：1、本项目以江阴市月城综合污水处理有限公司污水排放限值为允许排放浓度。

2、根据企业提供相关资料，本项目在验收监测期间：废水排放量均为 2.8 吨/天。

表 7-10 废气污染物排放总量核算表

污染物名称	平均排放速率 (kg/h)	年工作时间 (h)	本期项目实际排放总量 (t/a)	本期项目核定排放总量 (t/a)
挥发性有机物	8.24×10^{-4}	2400	0.0020	0.1672
颗粒物	2.64×10^{-2}	2400	0.063	2.02
氯化氢	0.022	2400	0.053	0.088

备注：实际排放总量=平均排放速率×年工作时间÷1000。

表 7-11 固体废物排放总量核算表

污染物名称	本期项目实际排放量 (t/a)	本期项目核定排放总量 (t/a)
一般固废	0	0
危险固废	0	0

备注：本项目固体废物全部实现综合利用或处置，排放总量为零，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

8.1 验收监测结论

监测结果表明：江阴市海蝶塑胶有限公司企业整厂搬迁项目在建设过程中，认真落实环评批复要求，推进“三同时”建设。

监测期间：

（1）水污染物排放情况

监测结果表明：本项目生活污水接管水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均值均达江阴市月城综合污水处理有限公司接管限值。

（2）大气污染物排放执行情况

监测结果表明：本项目有组织颗粒物及氯化氢排放浓度、排放速率均达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准，无组织颗粒物、氯化氢排放浓度最大值达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值标准；挥发性有机物排放浓度、排放速率均达 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 2 标准，无组织挥发性有机物排放浓度最大值达 DB12/524-2014《天津市地方标准工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 5 标准。

（3）厂界噪声情况

监测结果表明：厂界昼间噪声各测点均达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准，敏感点昼间噪声测点达 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准。

（4）固体废弃物处置情况

本项目固体废物主要为塑料板材、塑料边角料、废活性炭及职工生活垃圾，塑料板材、塑料边角料经粉碎磨粉后回用于生产，滤尘经收集后回用于生产；生活垃圾由环卫部门收集后统一处置；废活性炭委托[常州市龙顺环保服务有限公司](#)处置。

（5）污染物总量排放情况

验收监测期间：本项目废水排放量为 840 吨/年、化学需氧量排放总量为 0.042 吨/年、悬浮物排放总量为 0.0084 吨/年、氨氮排放总量为 0.0042 吨/年、总磷排放总量为 0.0004 吨/年；废气中挥发性有机物排放总量为 0.0020 吨/年、颗粒物排放总量为 0.063 吨/年、氯化氢排放总量为 0.053 吨/年。

本次验收监测的结论是在建设方提供的生产工况下及本报告所注明监测时段采样的情况下得出的，建设单位对本次验收监测过程中所提供资料的真实性负责。

8.2 建议

（1）为了在发展经济的同时保护好当地环境，厂方应增强环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料，生产工艺和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原材料、减少污染物的排放。

（2）建议公司加强各种环保处理设施的维修、保养及管理，确保环保设施的正常运转。

（3）及时检修维护机械设备，切实做好噪声防治措施，尽可能地将噪声影响降低到最低限度。

注 释

本报告附以下附件：

附件 1 环评批复；

附件 2 污水接管协议；

附件 3 危废处置协议；

附件 4 主要原辅耗材及能耗一览表；

附件 5 验收监测期间生产负荷统计表；

附件 6 主要及辅助设备清单；

附件 7 环保投资及相关说明；

附件 8 房屋租赁合同；

附件 9 建设项目竣工环境保护验收监测技术培训合格证。